

# Terminal gráfico de operador

## Manual de instalación



Edición B, Octubre 2014

AKI-CDC-MOD-15T 15" Touchscreen HMI



Mantener todos los manuales con el producto durante toda su vida útil.  
Pasarse todos los manuales a los futuros usuarios / propietarios del producto.

**KOLLMORGEN**

*Because Motion Matters™*

## Registro de revisiones de documentos

Revisión	Observaciones
A, 07/2013	Edición preliminar
B, 10/2014	Información actualizada de UL

## Revisión de hardware

Revisión	Revisión de firmware	Revisión de software	Observaciones
06/2013		2.0-SP1	Primer lanzamiento
10/2014	b1.2.0.3	2.10	

## AVISO IMPORTANTE

**Los cambios técnicos que mejoren el rendimiento del dispositivo podrían llevarse a cabo sin previo aviso!**  
Impreso en los Estados Unidos de América. Este documento es propiedad intelectual de Kollmorgen™. Todos los derechos reservados. Ninguna parte de esta obra, bajo concepto alguno, podrá reproducirse (por fotocopia, microfilm ni ningún otro método) ni almacenarse, procesarse, copiarse ni distribuirse por medios electrónicos sin el permiso por escrito de Kollmorgen™.

<b>1 General</b>	
1.1 Acerca de este manual .....	4
<b>2 Precauciones de seguridad</b>	
2.1 General .....	5
2.2 Instalación de UL y cUL .....	5
2.3 Durante la instalación .....	7
2.4 Durante el uso .....	7
2.5 Servicio y mantenimiento .....	7
2.6 Desmontaje y desguace .....	7
2.7 Presencia de aire en la pantalla táctil .....	7
<b>3 Instalación</b>	
3.1 Requisitos de espacio .....	8
3.2 Proceso de instalación .....	9
3.2.1 Conexiones al controlador .....	11
3.2.2 Otras conexiones y periféricos .....	11
<b>4 Sustitución del hardware</b>	
4.1 Sustitución del ventilador y del filtro .....	12
4.2 Sustitución del dispositivo de almacenamiento masivo SATA de 2,5" .....	15
4.3 Sustitución de una tarjeta de memoria CompactFlash o CFAST .....	17
4.4 Sustitución de la batería .....	18
<b>5 Datos técnicos</b>	
<b>6 Resistencia a sustancias químicas</b>	
6.1 Carcasa de metal .....	21
6.2 Pantalla táctil y recubrimiento .....	22
6.2.1 Autotex F157/207 .....	22
6.2.2 Superficie de la pantalla táctil .....	22
6.2.3 Película protectora del teclado .....	23
<b>7 Dibujos del panel de operador</b>	
7.1 Conectores .....	24
7.2 Puertos de comunicaciones .....	24
7.3 Esquema de AKI-CDC-MOD-15T .....	25
<b>8 Sugerencias adicionales de instalación</b>	
8.1 Puesta a tierra del panel de operador .....	26
8.2 Conexión Ethernet en el panel del operador .....	27
8.3 Para conseguir una mejor protección de compatibilidad electromagnética .....	29
8.4 Temperatura ambiente .....	30
8.5 Seguridad .....	31
8.6 Aislamiento galvánico .....	32
8.7 Terminaciones de cables y bus RS485 .....	32
8.8 Prioridad de la secuencia de arranque .....	33
8.9 Entrada en la BIOS .....	33
8.10 Interruptor de reinicio .....	34

# 1 GENERAL

## 1.1 Acerca de este manual

Todos los Interfaces Kollmorgen avanzados se han desarrollado para satisfacer las demandas de la comunicación hombre-máquina. Se incluyen funciones integradas como la visualización y control de texto, indicación dinámica, canales de tiempo, alarma y gestión de recetas.

El Interfaces Kollmorgen avanzados funciona, principalmente, de un modo orientado a objetos, lo que facilita su comprensión y uso. La configuración se realiza a través de un PC, con la herramienta de configuración Kollmorgen Visualization Builder. A continuación, el proyecto se puede transferir y almacenar en el panel del operador.

A Interfaces Kollmorgen avanzados se pueden conectar numerosos tipos de equipos de automatización, como PLC, servos o unidades. En este manual, el término "controlador" designa el equipo conectado.

En este manual se explica cómo instalar el panel del operador. Consulte el manual de Kollmorgen Visualization Builder **Programación e Instalación** para obtener más información.

## 2 PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Tanto el instalador como el propietario y el operario del terminal operador deben leer y comprender este manual de instalación.

### 2.1 General

- Lea detenidamente las precauciones de seguridad.
- Compruebe si la entrega ha sufrido daños por el transporte. Si encuentra daños, notifíquelo al proveedor tan pronto como sea posible.
- El proveedor no se hace responsable de los equipos modificados, alterados o reconstruidos.
- Sólo se pueden utilizar las piezas y accesorios fabricados según las especificaciones del proveedor.
- Lea detenidamente las instrucciones de instalación y funcionamiento antes de instalar, utilizar o reparar el Panel de HMI.
- Nunca permita que en las aberturas del Panel de HMI se introduzcan líquidos, limaduras metálicas o restos de cable. Se puede producir un incendio o una descarga eléctrica.
- Sólo el personal cualificado puede utilizar el Panel de HMI.
- Si el Panel de HMI se almacena en un lugar donde la temperatura sea menor o mayor que la recomendada en este manual, el líquido de la pantalla LCD se puede congelar o volverse isotópico.
- El líquido de la pantalla LCD contiene un irritante potente. Si se produce contacto con la piel, lávese inmediatamente con abundante agua. Si se produce contacto con los ojos, manténgalos abiertos, lávelos con abundante agua y reciba atención médica.
- Las figuras de este manual tienen una finalidad ilustrativa. Debido a las numerosas variables asociadas a una determinada instalación, el proveedor no puede asumir la responsabilidad del uso real basado en las figuras.
- El proveedor tampoco garantiza que el panel del operador sea adecuado para su aplicación concreta, ni asume la responsabilidad por el diseño, instalación y funcionamiento el Panel de HMI.
- Se recomienda encender y apagar el Panel de HMI al menos una vez antes de instalar cualquier componente/tarjeta o antes de conectarlo a dispositivos externos, tales como dispositivos en serie.

### 2.2 Instalación de UL y cUL

- Este equipo resulta adecuado para utilizarlo únicamente con los grupos de clase 2, exclusivamente en lugares no peligrosos. [Las combinaciones de equipos en su sistema están sujetas a investigación por parte de la autoridad local que ejerza jurisdicción en el momento de la instalación].
- La alimentación de todos los dispositivos debe realizarse mediante una fuente de alimentación de clase 2.



**WARNING**

**No desconecte el equipo salvo que se haya cortado la corriente eléctrica o el área no se considere peligrosa**

**AVANT DE DECONNECTER L'EQUIPEMENT, COUPER LE COURANT**

**OUS' ASSURER QUE L'EMPLACEMENT EST DESIGNE NON DANGEREUX.**

**⚠ WARNING**

Únicamente se pueden conectar al puerto denominado “EXPANSIÓN” las unidades de ampliación aprobadas UL y cUL. Actualmente no hay unidades de ese tipo evaluadas o autorizadas.

**SEULES LES UNITÉS D'EXTENSION CERTIFIÉES UL ET cUL PEUVENT ÊTRE RACCORDÉES AU PORT DÉSIGNÉ « EXPANSION ». À L'HEURE ACTUELLE, AUCUNE UNITÉ DE CE TYPE N'A ÉTÉ TESTÉE OU AUTORISÉE.**

**⚠ WARNING**

No sustituya la unidad de expansión salvo que se haya cortado la corriente eléctrica o el área no se considere peligrosa.

**NE REMPLACEZ L'UNITÉ D'EXTENSION QUE SI LE COURANT A ÉTÉ COUPÉ OU SI LA ZONE EST JUGÉE NON DANGEREUSE.**

- El presente producto contiene una batería, por lo que únicamente se puede cambiar en áreas que no sean peligrosas.
- La batería sólo se deberá sustituir por una batería BR 2032. El uso de otro tipo de batería puede presentar riesgo de incendio o explosión.

**⚠ WARNING**

La batería puede explotar si se manipula incorrectamente. No recargar, desmontar ni arrojar al fuego.

**LA BATTERIE PEUT EXPLOSER EN CAS DE MAUVAISE MANIPULATION. NE LA RECHARGEZ PAS, NE LA DÉMONTEZ PAS ET NE LA JETEZ PAS DANS LE FEU.**

- Sólo para uso en una superficie plana de una carcasa interior de tipo 4X.
- Utilice exclusivamente conductores de cobre de 75°C como mínimo.
- Para hacer las conexiones de cableado con el conector de alimentación, siga la tabla que aparece a continuación con las especificaciones de cable y de par:

Conector de bloque de terminales	Calibre de cable	TQ Lb.Pulg.
Conectores X1/X100 Phoenix	AWG 30–12	5-7
Conectores X1/X100 Anytek	AWG 24–12	3,5

- Estos dispositivos son controladores programables suministrados de clase 2 (PC industriales) para su uso en equipos de control industrial y deben ser montados en el panel (frontal) (Tipos 1 y 4x para su uso en interiores exclusivamente).

**Precaución:**

La carcasa ofrece un grado de protección IP20 como mínimo, pero cuando se instala dentro de un aparato debe cumplir con IP54.

**LE BOÎTIER OFFRE UN DEGRÉ DE PROTECTION D'AU MOINS IP20, MAIS LORSQU'IL EST INSTALLÉ DANS UN APPAREIL, IL DOIT ÊTRE DE CLASSE IP54.**

## 2.3 Durante la instalación

- El Panel de HMI está diseñado para instalación fija en una superficie plana, donde se cumplan las siguientes condiciones:
  - no hay elevado riesgo de explosión
  - no hay campos magnéticos fuertes
  - no se expone a la luz directa del sol
  - no hay grandes cambios repentinos de temperatura
- Instale el Panel de HMI según las instrucciones de instalación adjuntas.
- Conecte a tierra el Panel de HMI según las instrucciones de instalación adjuntas.
- Sólo el personal cualificado puede instalar el Panel de HMI.
- Separe los cables de alta tensión, señal y alimentación.
- Asegúrese de que la tensión y la polaridad de la fuente de alimentación es correcta antes de conectar el Panel de HMI a la toma de corriente.
- Los equipos periféricos deben ser adecuados para la aplicación y la ubicación.

## 2.4 Durante el uso

- Mantenga limpio el Panel de HMI clean.
- La parada de emergencia y otras funciones de seguridad no se pueden controlar desde el Panel de HMI.
- No aplique demasiada fuerza ni objetos afilados sobre la pantalla o las teclas al manejar la pantalla táctil

## 2.5 Servicio y mantenimiento

- Sólo el personal cualificado debe llevar a cabo las reparaciones.
- Se aplica la garantía acordada.
- Antes de efectuar operaciones de limpieza o mantenimiento, desconecte el equipo de la alimentación eléctrica.
- Limpie la pantalla y la cubierta frontal circundante con un paño suave y detergente suave.
- Sustituir la batería incorrectamente puede producir una explosión. Utilice sólo las baterías recomendadas por el proveedor. Durante el periodo de garantía, las baterías necesitan sustituirse por un servicio técnico autorizado de Kollmorgen.
- La unidad se puede reiniciar utilizando el interruptor de reinicio ubicado detrás del ventilador.

## 2.6 Desmontaje y desguace

- El Panel de HMI o sus piezas se deben reciclar según la normativa local.
- Los siguientes componentes contienen sustancias que pueden ser peligrosas para la salud y el medio ambiente: batería de litio, condensador electrolítico y pantalla.

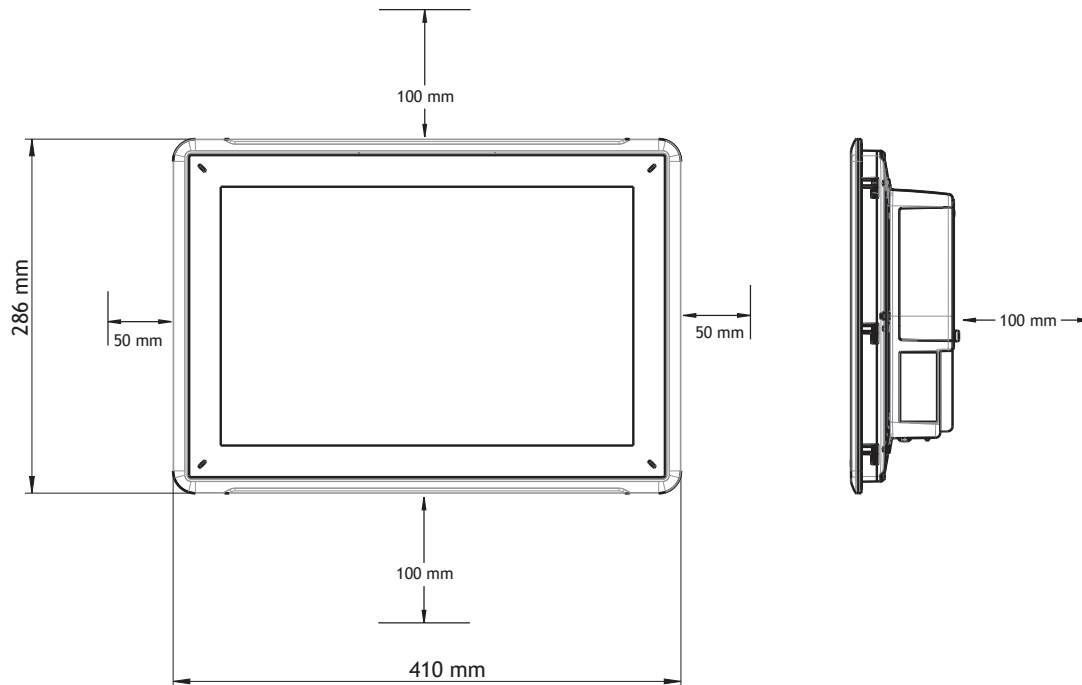
## 2.7 Presencia de aire en la pantalla táctil

La pantalla táctil tiene una estructura de capas que contiene aire y, en algunos casos, podrían aparecer burbujas. Se trata de algo meramente estético que no afecta a ninguna de las funciones del Panel de HMI. Las burbujas pueden aparecer bajo determinadas condiciones ambientales, tales como temperatura, humedad y presión atmosférica.

## 3 INSTALACIÓN

### 3.1 Requisitos de espacio

- Grosor máximo de la placa de instalación: 8 mm
- Requisitos de espacio en milímetros a la hora de instalar el panel de operador:



---

**Nota:**

Las dimensiones del dibujo no son proporcionales.

---

**Precaución:**

Las aberturas de la carcasa son para la circulación del aire. No las cubra.



## 3.2 Proceso de instalación

Se necesita lo siguiente:

- Un destornillador Torx TX7

1. Desembale y compruebe la entrega. Si encuentra daños, notifíquelo al proveedor.

---

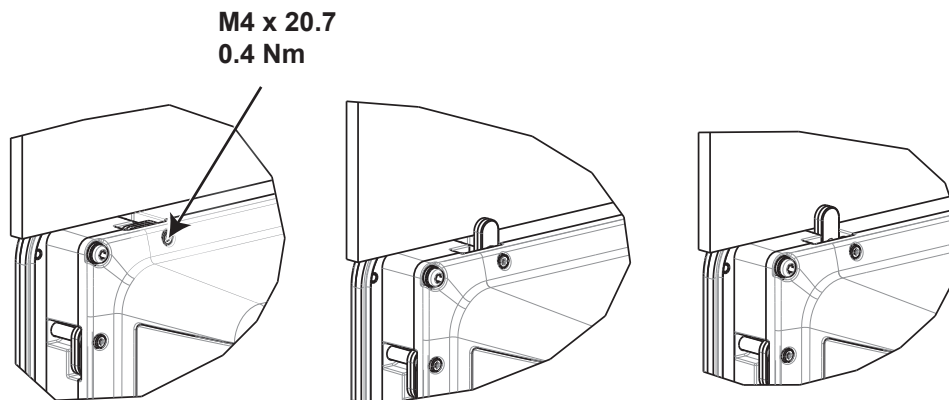
**Nota:**

Coloque el Panel de HMI en una superficie estable durante la instalación.

Si se tira o se deja caer el Panel de HMI, puede resultar dañado.

---

2. Para realizar un orificio apropiado en el Panel de HMI, use las dimensiones de corte indicadas en el dibujo. Para obtener más información, consulte las secciones [Dibujos del panel de operador](#) y [Datos técnicos](#).
3. Fije el Panel de HMI en el lugar adecuado utilizando el tornillo Torx M4, de manera que la abrazadera integrada quede apretada contra el panel:

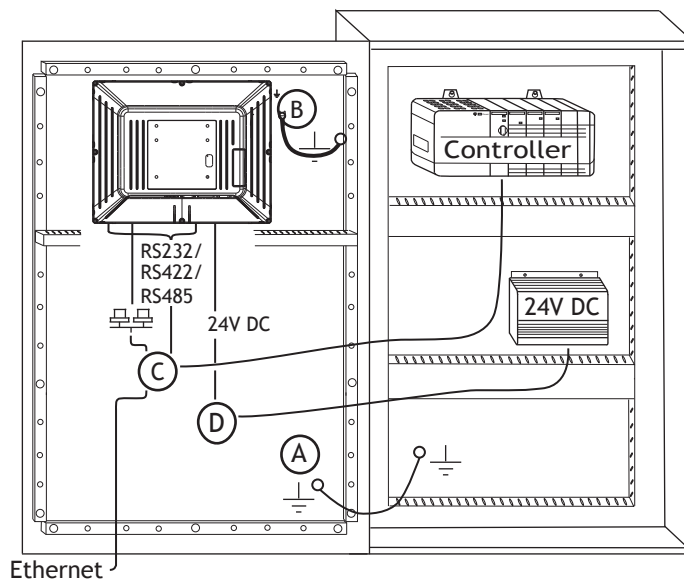


**Figura 3-1:** A. M4 x 20,7, 0,4 Nm

4. Conecte los cables en el orden especificado, conforme al dibujo y los pasos siguientes.

**Precaución:**

- El Panel de HMI debe estar a temperatura ambiente antes de que se inicie. Si se forma condensación, asegúrese de que el panel del operador está seco antes de conectarlo a la toma de corriente.
- Asegúrese de que el Panel de HMI y el sistema del controlador tienen la misma toma a tierra eléctrica (nivel de tensión de referencia), de lo contrario, se pueden producir errores de.
- Asegúrese de que la tensión y la polaridad de la fuente de alimentación es correcta.
- Separe los cables de alta tensión de los cables de señal y alimentación.
- Se recomienda utilizar cables de comunicación apantallados.



- Conecte el cable A.
  - Conecte el cable B, utilizando un tornillo M5 y un conductor con toma de tierra (tan corto como sea posible) de un tamaño adecuado según las normativas eléctricas locales.
  - Conecte el cable C.
  - Conecte el cable D. La sección recomendada del cable es 2,5 mm<sup>2</sup>.
5. Retire con cuidado la película laminada de encima de la pantalla del Panel de HMI para evitar la electricidad estática que podría dañar el panel.

### **3.2.1 Conexiones al controlador**

Para obtener información sobre los cables que se usarán al conectar el Panel de HMI , consulte el archivo de ayuda del controlador en cuestión.

### **3.2.2 Otras conexiones y periféricos**

Los cables, los equipos periféricos y accesorios deben ser adecuados para la aplicación y su entorno. Para obtener más detalles o recomendaciones, consulte al proveedor.

## 4 SUSTITUCIÓN DEL HARDWARE

Esta sección incluye instrucciones sobre cómo sustituir el hardware del panel del operador. Sólo se permite el uso de los componentes incluidos en la lista de materiales y en la lista de piezas de repuesto más recientes.

### 4.1 Sustitución del ventilador y del filtro

Se necesita lo siguiente:

- Un ventilador nuevo
- Un destornillador Torx TX10 y un TX20

---

**Nota:**

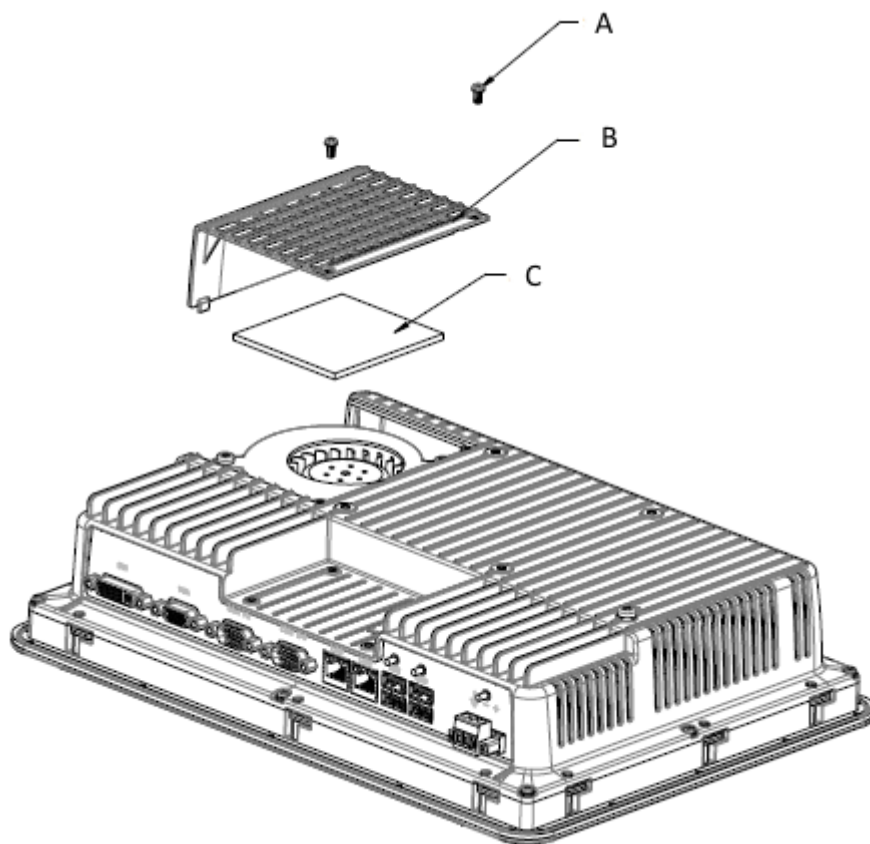
Asegúrese de utilizar una protección frente a descargas electrostáticas (ESD).

---

Para sustituir el ventilador y el filtro, siga los pasos indicados a continuación:

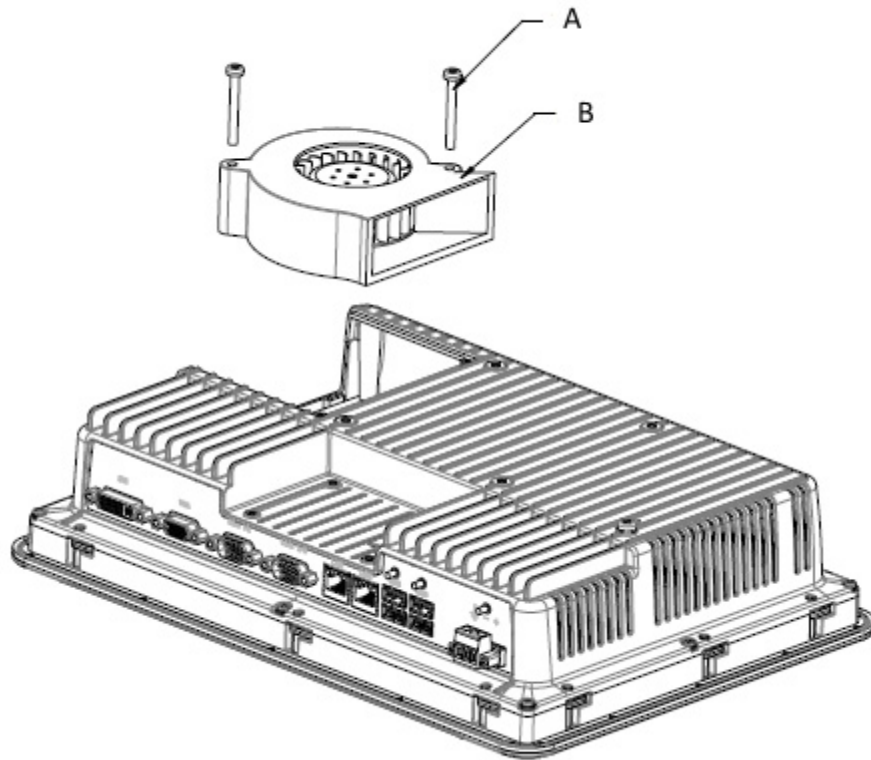
1. Apague el panel del operador.
2. Extraiga los dos tornillos Torx M3x6 y desmonte la cubierta del ventilador.

## 3. Desmonte el filtro del ventilador.



**Figura 4-1:** A. Destornillador, Torx M3x6  
B. Cubierta del ventilador  
C. Filtro del ventilador

4. Desmonte el ventilador tras extraer los dos tornillos Torx M4x35.



**Figura 4-2:** A. Destornillador, Torx M4x35  
B. Ventilador

5. Coloque el ventilador nuevo y, a continuación, el filtro de repuesto. Para fijar los tornillos del ventilador, utilice un par máximo de 0,4 Nm.

## 4.2 Sustitución del dispositivo de almacenamiento masivo SATA de 2,5"

Se necesita lo siguiente:

- Un dispositivo de almacenamiento masivo SATA de 2,5"
- Un destornillador Torx TX10

---

**Nota:**

Asegúrese de utilizar una protección frente a descargas electrostáticas (ESD).

---

Siga los siguientes pasos para sustituir el dispositivo de almacenamiento masivo SATA de 2,5":

1. Apague el panel del operador.
2. Desmonte el ensamblado del marco delantero retirando los ocho tornillos Torx M3x8 situados en la cubierta posterior.

**Precaución:**

**Durante dicho proceso, es importante tener precaución con el cable que se extiende desde la parte delantera hasta la parte posterior. Si se desconecta algún cable, asegúrese de volver a conectarlo en la posición correcta al proceder con el ensamblaje.**

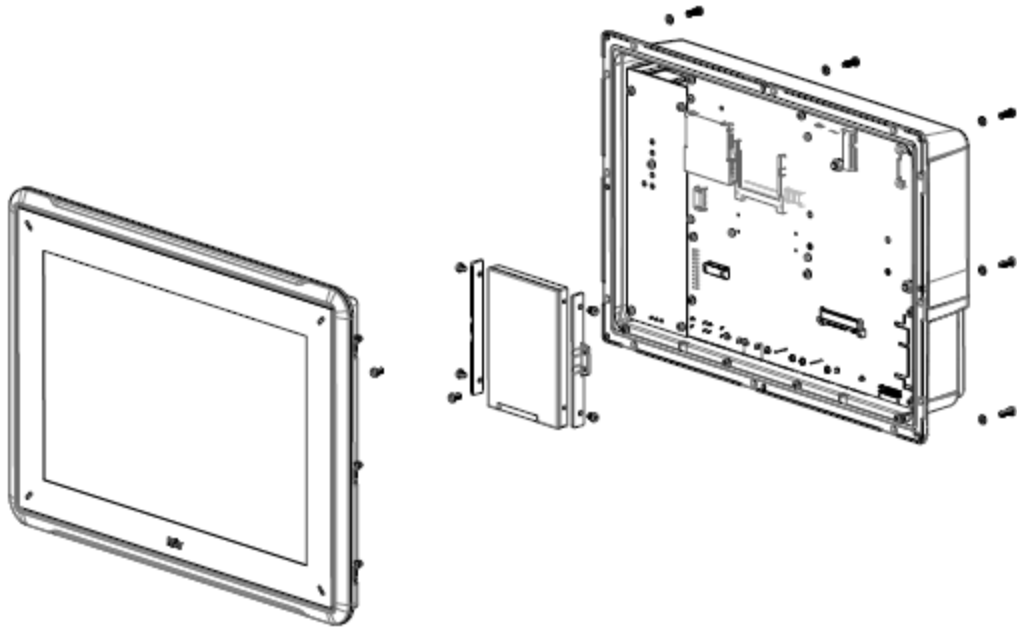
**Nota:**

**El intercambio de componentes electrónicos debe realizarlo exclusivamente un profesional cualificado.**

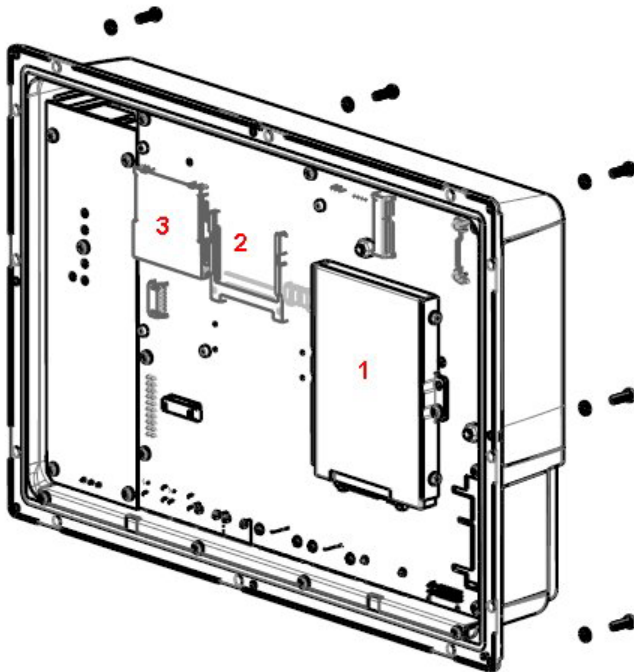
**Si los componentes electrónicos se utilizan de forma inapropiada o si algún cable no se conecta en el lugar correcto, el dispositivo podría resultar averiado.**

3. Extraiga los cuatro tornillos Torx M3x4 de los dos soportes del disco duro. Retire los dos soportes del disco duro.
4. Extraiga los dos tornillos M3x6 Torx que sujetan los soportes a la tarjeta de la CPU.

5. Retire el disco duro de su lugar de conexión en la tarjeta de la CPU.



6. Coloque la nueva unidad de disco duro siguiendo los pasos en orden inverso.



**Figura 4-3:** 1. Dispositivo de almacenamiento masivo SATA de 2,5"  
2. Ranura CompactFlash  
3. Ranura CFast



### 4.3 Sustitución de una tarjeta de memoria CompactFlash o CFast

Se necesita lo siguiente:

- Una nueva tarjeta de memoria CompactFlash o CFast.
- Un destornillador Torx TX10

---

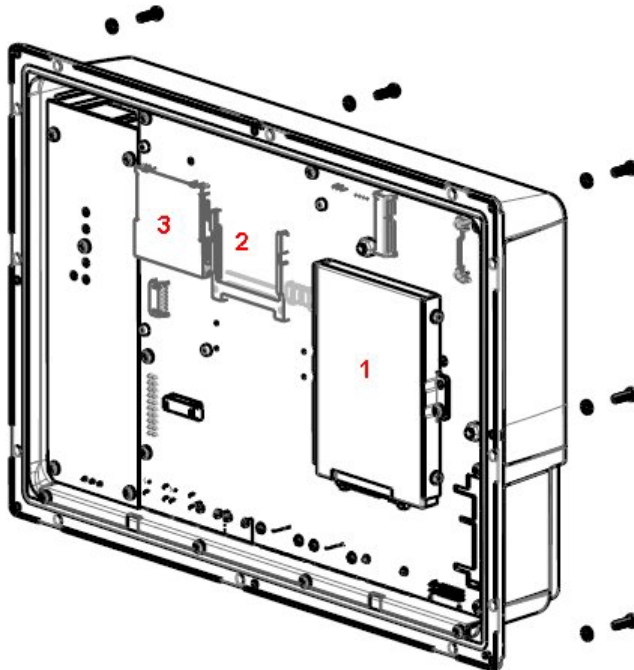
**Nota:**

Asegúrese de utilizar una protección frente a descargas electrostáticas (ESD).

---

Para sustituir una tarjeta de memoria, siga los siguientes pasos:

1. Apague el panel del operador.
2. Para desmontar el ensamblado del marco delantero, siga las instrucciones del capítulo [Sustitución del dispositivo de almacenamiento masivo SATA de 2,5"](#).
3. Coloque la tarjeta de memoria nueva en la ranura correspondiente, indicada en la siguiente figura.



**Figura 4-4:** 1. Dispositivo de almacenamiento masivo SATA de 2,5"  
 2. Ranura CompactFlash  
 3. Ranura CFast

4. Realice el proceso de ensamblaje en orden inverso.

## 4.4 Sustitución de la batería

Se necesita lo siguiente:

- Una batería nueva BR 2032 (o CR 2032).
- Un destornillador Torx

---

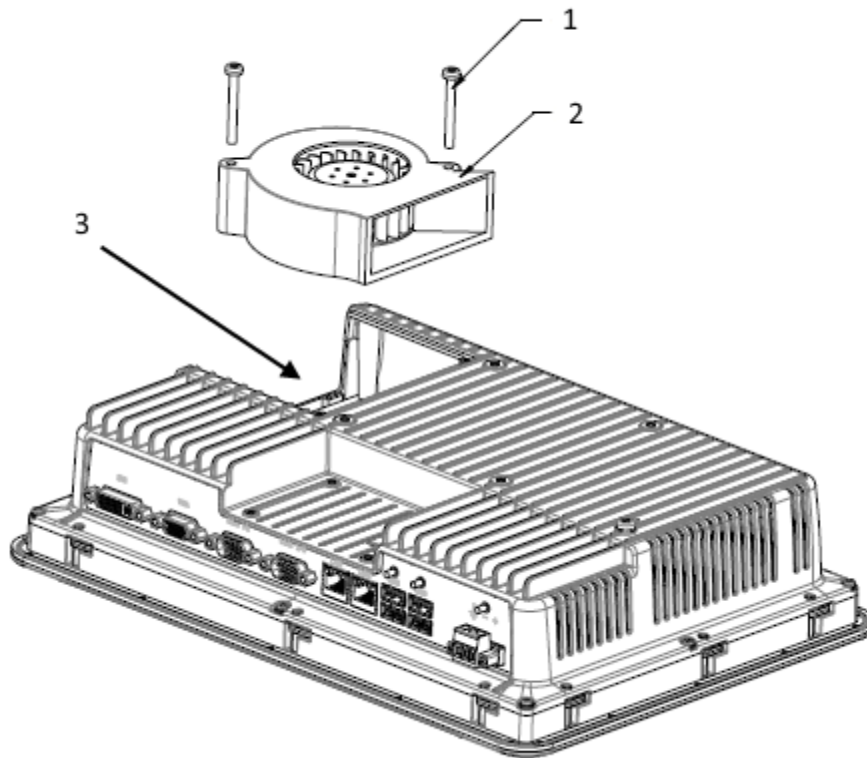
**Nota:**

Asegúrese de utilizar una protección frente a descargas electrostáticas (ESD).

---

Para sustituir la batería, siga los siguientes pasos:

1. Apague el panel del operador.
2. Para desmontar el ventilador y poder acceder a la batería, siga las instrucciones del capítulo [Sustitución del ventilador y del filtro](#).
3. Sustituya la batería.
4. Realice el proceso de ensamblaje en orden inverso.



**Figura 4-5:** 1. Destornillador Torx M4x35  
2. Ventilador  
3. Batería

## 5 DATOS TÉCNICOS

Parámetro	AKI-CDC-MOD-15T
Panel frontal, anchura × altura × profundidad	410 × 286 × 83 mm
Dimensiones de corte, anchura × altura	394 × 270 mm
Profundidad de montaje	76 mm (176 mm incluido el margen de seguridad)
Instalación independiente	VESA 100 × 100 Nota: La longitud máxima de los tornillos para un montaje VESA es 5,5 mm. Si se utilizan tornillos más largos pueden producirse daños.
Junta de panel frontal	IP 65
Junta de panel trasero	IP 20
Material de pantalla táctil	Poliéster sobre cristal, pantalla resistiva. Recubrimiento: Autotex F 157 o F207 <sup>(1)</sup> .
Operaciones de pantalla táctil	1 millones de operaciones de contacto con el dedo
Material del lado interior	Aluminio revestido en polvo
Material del armazón	Aluminio revestido en polvo
Peso	5,4 kg
Puerto serie para COM1 RS232 y COM2 RS422/RS485	Conector hembra de contacto sub-D de 9 pines con RS232 RTS/CTS, montado en chasis con tornillos de bloqueo estándar 4-40 UNC. <b>Nota:</b> La interfaz RS422 aún no está disponible.
Puerto serie para COM3 RS232 y COM4 RS422/RS485	Conector hembra de contacto sub-D de 9 pines con RS232 RTS/CTS, montado en chasis con tornillos de bloqueo estándar 4-40 UNC. <b>Nota:</b> La interfaz RS422 aún no está disponible.
Ethernet	2 × 10/100/1000 Base-T (RJ45 apantallado)
USB	4 × USB Host 2.0, corriente de salida máxima 500 mA
Procesador	Intel® Celeron® B810E (2 × 1,6 GHz), 2 MB L2 Caché, Intel® QM67 Chipset <b>Optional:</b> Intel® Core™ i3 2310E (2 × 2,1 GHz) (Hyperthreading), 3 MB L2 Caché, QM67 Chipset <b>Optional:</b> Intel® Core™ i7 2715QE (4 × 2,1 GHz) (Turbo 2.0, Hyperthreading), 6 MB L2 Caché, QM67 Chipset
Dispositivo de almacenamiento externo	vía USB
Memoria RAM	2 GB* / 4 GB* DDR-3 SO-DIMM 1333 MHz *depende del módulo de procesador

Parámetro	AKI-CDC-MOD-15T
LED	1 × multicolor
Reloj de tiempo real	Sí (en chip)
Batería	Batería de litio de tipo BR 2032 (o CR 2032), intercambiable
Consumo eléctrico a tensión nominal	114 W
Fusible	10 A
Fuente de alimentación	Intervalo de entrada de alimentación CC: 18 V CC a 32 V CC (140 W) ATX estándar CE: la fuente de alimentación debe cumplir los requisitos según IEC 60950 y según IEC 61558-2-4. UL y cUL: la fuente de alimentación debe cumplir los requisitos para las fuentes de alimentación de clase II.
Pantalla	TFT-LCD con Retroiluminación LED. 1280 × 800 píxeles, 16,7 millones colores
VGA	1 × VGA: resolución máx. 2048 × 1536 a 75 Hz
DVI	1 × DVI-D single Link: Resolución máx. 1600 × 1200 o 1920 × 1200 (con reducción de la resolución de vídeo borrado)
Área activa de visualización, anchura × altura	331,2 × 207,0 mm
Temperatura de funcionamiento	0 °C a +50 °C
Temperatura de almacenamiento	-20 °C a +70 °C
Humedad relativa durante el funcionamiento	<85% sin condensación
Aprobación UL	Sí, UL 508

## 6 RESISTENCIA A SUSTANCIAS QUÍMICAS

### 6.1 Carcasa de metal

El material del armazón y la carcasa es de aluminio revestido en polvo. Esta pintura en polvo es resistente a las siguientes sustancias químicas sin cambios visibles:

Ácido acético 10%	Ácido fosfórico 4%
Ácido cítrico 10%	Ácido fosfórico 10%
Diesel	Agua salada
Agua destilada	Cloruro sódico 2%
Aceites comestibles	Cloruro sódico 20%
Fueloil	Ácido sulfúrico 20%
Hidroperóxido 3%	Agua del grifo

La pintura en polvo muestra una resistencia limitada a las siguientes sustancias químicas a temperatura ambiente:

Butanol	Ácido nítrico 3%
Ácido clorhídrico 5%	Ácido nítrico 10%
Alcohol isopropílico	Ácido fosfórico 43%
Hipoclorito de sodio 10%	Aguarrás

**Nota:**

**En caso de ser necesaria la exposición a cualquiera de los productos químicos anteriores, se recomienda probar primero el producto en un lugar oculto de la carcasa de metal.**

La pintura en polvo muestra poca o ninguna resistencia a las siguientes sustancias químicas a temperatura ambiente:

Ácido acético, conc.	Metiletilcetona	Tolueno
Acetona	Ácido nítrico 30%	Tricloretileno
Amoniaco 5%	Fenol	Xileno
Amoniaco, conc.	Hidróxido de sodio 5%	Gasolina sin plomo de 97 octanos
Acetato de etilo	Hidróxido de sodio 30%	Gasolina con plomo de 98 octanos

## 6.2 Pantalla táctil y recubrimiento

### 6.2.1 Autotex F157/207

Autotex F157 o F207 cubre el recubrimiento que rodea la pantalla.

#### Resistencia a los disolventes

Autotex F157/F207 es resistente durante más de 24 horas según DIN 42 115 Part 2 a las siguientes sustancias químicas sin cambios visibles:

Ajax / Vim en solución	Downy / Lenor <sup>(1)</sup>	Ácido fosfórico (<30%)
Solución de carbonato alcalino <sup>(1)</sup>	Etanol	Ferricianuro / ferrocianuro potásico
Amoniaco (<40%) <sup>(1)</sup>	Glicerina	Hidróxido de potasio (<30%)
Ácido acético (<50%)	Glicol	Terebintina pura
Polvos de Ariel en solución <sup>(1)</sup>	Gumption <sup>(1)</sup>	SBP 60/95 <sup>(1)</sup>
Lejía <sup>(1)</sup>	Ácido clorhídrico (<36%)	Ácido sulfúrico (<10%)
Aceite de ricino	Aceite de linaza	Ketchup
Hidróxido sódico (<40%) <sup>(1)</sup>	Metanol	Ácido tricloroacético (<50%)
Aceite de corte	Ácido nítrico (<10%)	White Spirit
Cicloexanol	Aceite de parafina	Windex <sup>(1)</sup>
Diacetona alcohol	Polvos de Perejil en solución <sup>(1)</sup>	Wisk
Diesel	Derivado de petróleo <sup>(1)</sup>	Acetonitrilo

<sup>(1)</sup> Se ha observado muy poco brillo en la textura.

Autotex es resistente a exposiciones según DIN 42 115 Parte 2 de hasta 1 hora al ácido acético sin cambios visibles.

Autotex no es resistente a vapor a alta temperatura por encima de 100 °C o a las siguientes sustancias químicas:

Ácidos minerales concentrados	Alcohol bencílico
Sosa cáustica concentrada	Cloruro de metileno

### 6.2.2 Superficie de la pantalla táctil

La superficie de la pantalla táctil del terminal operador es resistente a los siguientes disolventes sin cambios visibles:

Disolventes	Hora
Acetona	10 minutos
Isopropanol	10 minutos
Tolueno	5 horas

### 6.2.3 Película protectora del teclado

#### Autotex

#### Resistencia a los disolventes

La resistencia química de Autotex F157 y F207 se describe en el apartado [Autotex F157/207](#).

#### Uso en exterior

Al igual que todas las películas de poliéster, Autoflex EBA 180L no es adecuado para su uso en condiciones de exposición a largo plazo a la luz solar directa.

---

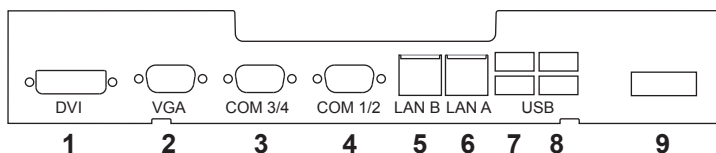
**Nota:**

La pantalla táctil tiene una estructura de capas que contiene aire y, en algunos casos, podrían aparecer burbujas. Se trata de algo meramente estético que no afecta a ninguna de las funciones del panel. Las burbujas pueden aparecer bajo determinadas condiciones ambientales, tales como temperatura, humedad y presión atmosférica.

---

## 7 DIBUJOS DEL PANEL DE OPERADOR

### 7.1 Conectores



Pos.	Conector	Descripción
1	DVI	Monitor externo
2	VGA	Monitor externo
3	COM 3/4	Puertos de comunicaciones
4	COM 1/2	Puertos de comunicaciones
5	Puerto LAN B	1 × 10/100/1000 Base-T (RJ45 apantallado); Intel 82574
6	Puerto LAN A	1 × 10/100/1000 Base-T (RJ45 apantallado); Intel 82574
7	USB	2 × USB Host 2.0, corriente de salida máxima 500 mA
8	USB	2 × USB Host 2.0, corriente de salida máxima 500 mA
9	Fuente de alimentación	Intervalo de entrada de alimentación CC: 18-32 V CC (140 W) ATX estándar

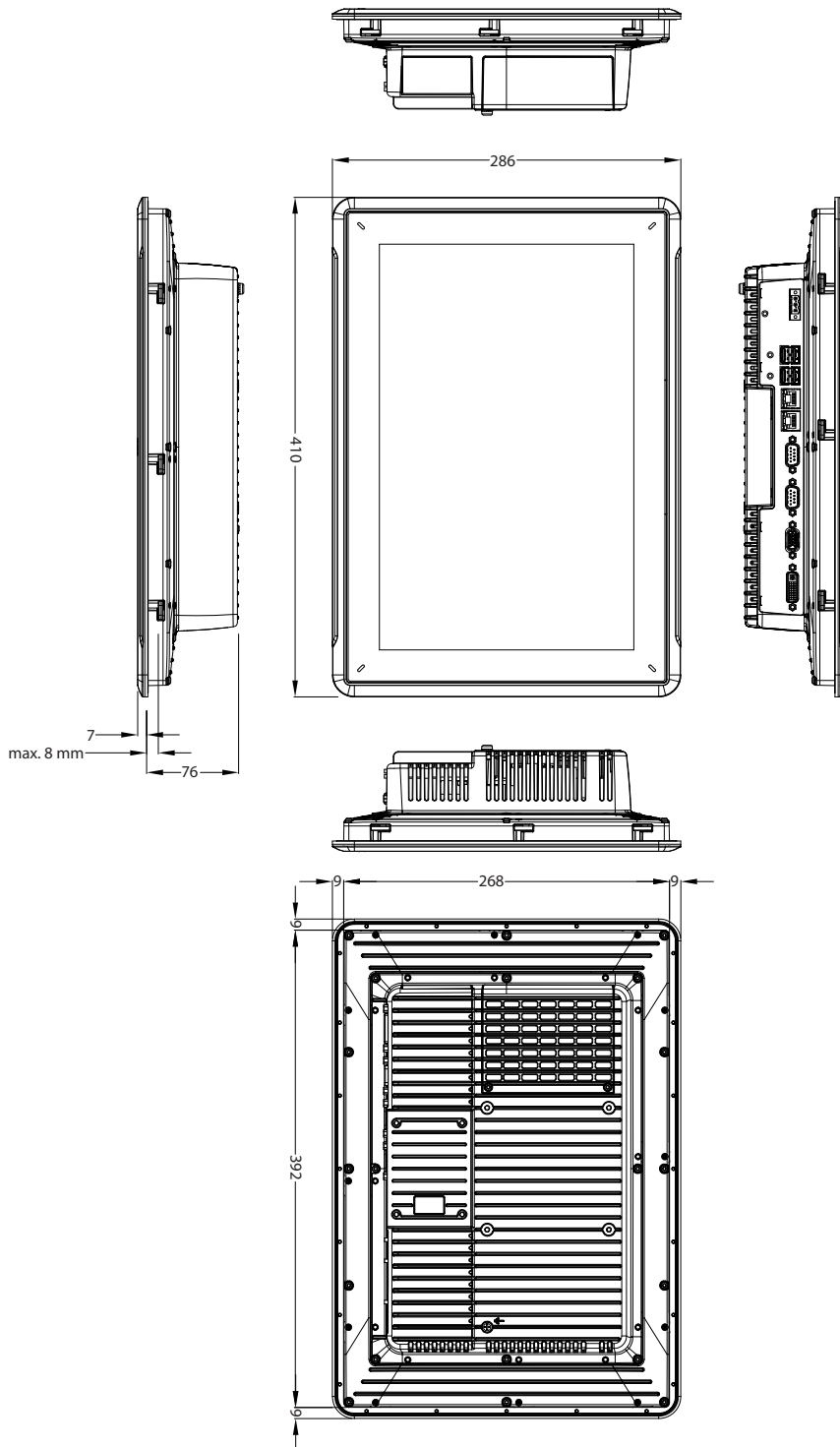
### 7.2 Puertos de comunicaciones

Pin	Puerto serie, conector hembra de 9 pines		Puerto serie, conector hembra de 9 pines	
	COM1	COM2	COM3	COM4
1	-	RS422 Tx+ RS485 Tx+/Rx+	-	RS422 Tx+ RS485 Tx+/Rx+
2	RS232 RxD	-	RS232 RxD	-
3	RS232 TxD	-	RS232 TxD	-
4	-	RS422 Rx+	-	RS422 Rx+
5	GND	GND	GND	GND
6	-	RS422 Tx- RS485 Tx-/Rx-	-	RS422 Tx- RS485 Tx-/Rx-
7	RS232 RTS	-	-	RS422 RTS+
8	RS232 CTS	-	-	RS422 RTS-
9	-	RS422 Rx-	-	RS422 Rx-

**Nota:** La interfaz RS422 aún no está disponible.



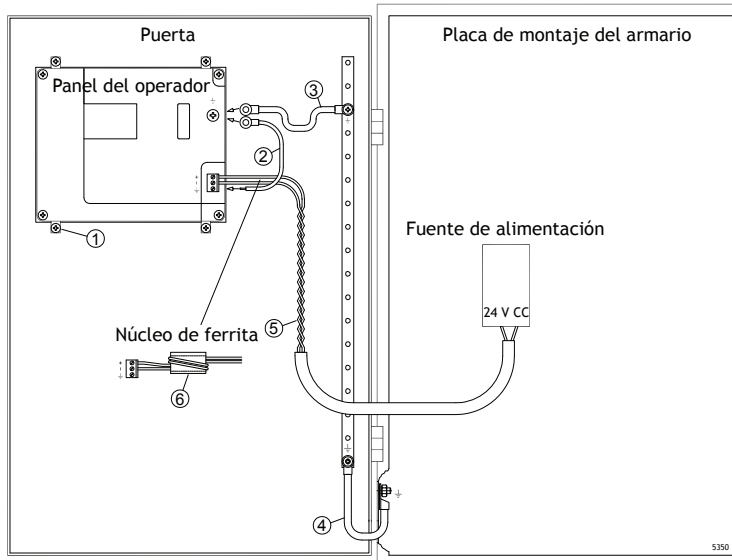
7.3 Esquema de AKI-CDC-MOD-15T



## 8 SUGERENCIAS ADICIONALES DE INSTALACIÓN

En caso de experimentar problemas de comunicaciones (por ejemplo, en entornos con ruido excesivo o cuando el equipo funciona en las proximidades de los límites de temperatura), tenga en cuenta las siguientes recomendaciones.

### 8.1 Puesta a tierra del panel de operador



Las abrazaderas de montaje del panel de operador no permiten una conexión de puesta a tierra segura entre el panel y el armario del dispositivo, vea 1 en el dibujo arriba.

1. Conecte un cable de un tamaño adecuado según las normativas eléctricas locales entre la base de conexión rápida del panel del operador y el chasis del panel. Véase el n° 2 en el dibujo anterior.
2. Conecte un cable o una trenza de tierra de un tamaño adecuado según las normativas eléctricas locales entre el chasis del panel del operador y el punto de toma de tierra más cercano de la puerta. Véase el n° 3 en el dibujo anterior.
3. Conecte una trenza de puesta a tierra, resistente pero corta, entre la puerta y el armario del dispositivo, vea 4 en el dibujo arriba.
4. Enrosque los cables en la alimentación de 24 V CC. Véase el n° 5 en el dibujo anterior.  
2 vueltas alrededor del núcleo de ferrita cuadruplican la supresión de una vuelta.  
3 vueltas en torno al núcleo de ferrita multiplican por 9 la supresión de una vuelta.

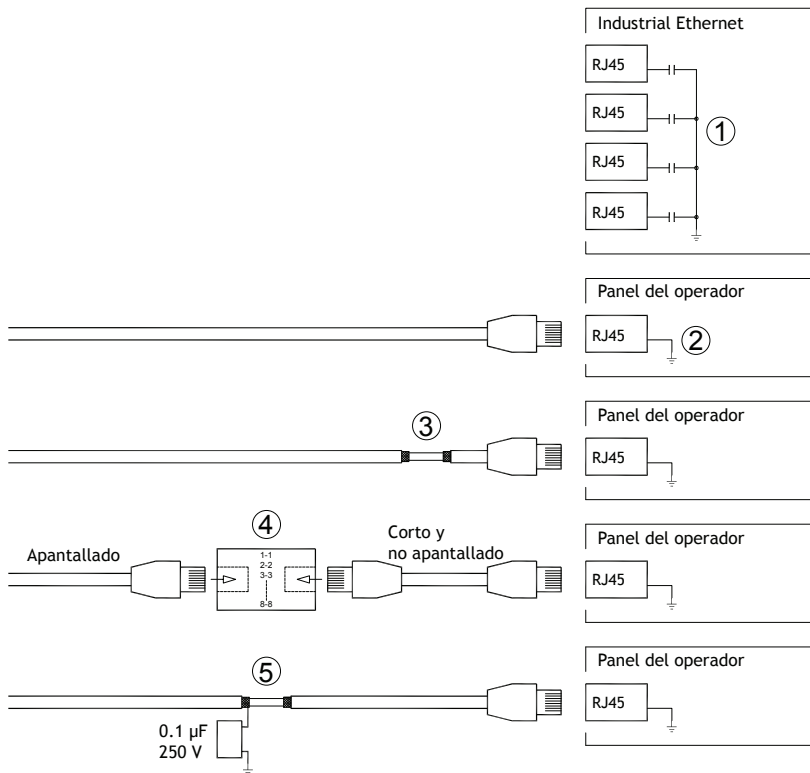
El núcleo de ferrita suprime las perturbaciones que pudieran afectar a la conexión de 24 V, vea 6 en el dibujo arriba.

**Nota:**

Los cables de puesta a tierra deben ser cortos y el conductor debe tener una amplia área transversal. Los cables largos y delgados tienen una impedancia (resistencia) muy alta a altas frecuencias y no conducirán las perturbaciones a tierra.

Son preferibles conductores de múltiples hilos en lugar de conductores de un solo hilo con la misma área transversal.

Incluso todavía mejor es un conductor de hilos trenzados de idéntica área transversal. Lo óptimo es una trenza de puesta a tierra corta y gruesa

**8.2 Conexión Ethernet en el panel del operador**

En algunas unidades industriales para Ethernet, el apantallado del conector RJ45 va conectado al chasis a través de un condensador, vea 1 en el dibujo arriba.

El apantallado de Ethernet del panel de operador va conectado directamente al chasis, vea 2 en el dibujo arriba.

1. Compruebe si alguna otra unidad Ethernet tiene su apantallado puesto a tierra directamente o a través de un condensador.

**Nota:**

En muchos casos no es adecuado conectar el cableado de Ethernet apantallado a ambos extremos del chasis. Pueden producirse zumbidos o bucles de tierra. Un cableado no apantallado incluso puede conllevar menos errores de comunicaciones.

Una buena solución podrá ser utilizar un cable Ethernet apantallado, aunque conectando el apantallado por un solo extremo.

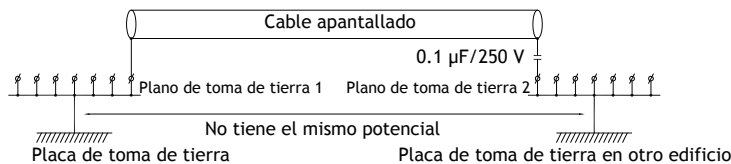
Otra opción es romper el apantallado, vea 3 en el dibujo arriba.

Un método más elegante es prolongar el cableado Ethernet apantallado con un tramo de cable Ethernet no apantallado, vea 4 en el dibujo arriba.

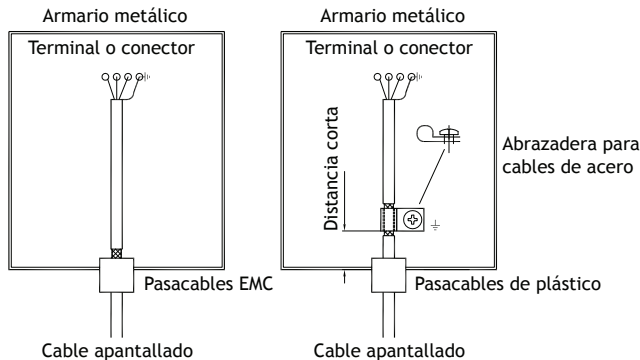
El blindaje puede estar conectado a tierra a través de un condensador externo de  $0,1 \mu\text{F}/250 \text{ V}$  de plástico; véase el n° 5 del esquema anterior. Esto conectará los transitorios de HF a tierra.

### 8.3 Para conseguir una mejor protección de compatibilidad electromagnética

- Para las comunicaciones RS232 utilice cables apantallados.
- Para las comunicaciones RS422 y RS485, utilice cables de par trenzado y apantallados.
- Utilice los cables adecuados para el tipo de bus: Ethernet, Profibus, CC-Link, CAN, Device Net, etc.
- Efectúe la instalación y conexión siguiendo las especificaciones de la norma de bus aplicable.
- Utilice cable de par trenzado blindado para Ethernet, preferiblemente con lámina metálica.
- Las cubiertas D-sub deben estar blindadas, y el blindaje debe conectarse a la cubierta en 360° donde se introduce el cable.
- Conecte el apantallado en ambos extremos.



Con distancias más largas, existe el riesgo de que el potencial de la toma de tierra pueda ser diferente. En ese caso, el apantallado debe realizarse sólo en un extremo. Una buena alternativa es conectar el otro extremo del apantallado a la toma de tierra mediante un condensador de plástico de 0,1 µF/250 V. Ambos extremos se conectan entonces a la toma de tierra en lo que se refiere a HF, pero sólo se conectan a la toma de tierra en un extremo en lo que se refiere a LF, evitando así los bucles de tierra de 50/60 Hz.

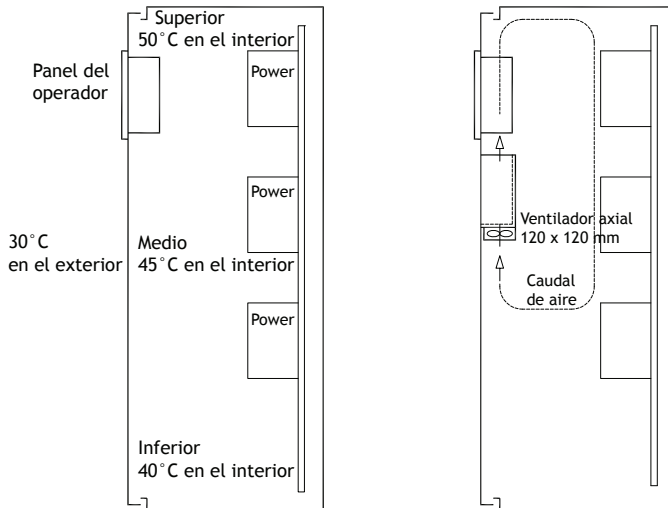


1. Utilice un pasacables EMC o un pasacables de plástico normal, retire la cubierta exterior y conecte el apantallado a la placa de instalación con una abrazadera metálica para cables de 360°.
2. Coloque 24 V CC y el cableado de comunicación en un bloque/conducto de cables y 230/380 V CA en otro. Si es necesario cruzar los cables, hágalo solamente a 90°. Evite combinar el cableado para salidas superiores a 24 V CC con el cableado de comunicación.

La instalación de núcleos de ferrita en el cableado apantallado puede eliminar perturbaciones menores. Los núcleos de ferrita de gran tamaño instalados en cables no apantallados, con entre 2 y 4 vueltas en torno a los núcleos, resultan entre 5 y 25 veces más eficientes.

## 8.4 Temperatura ambiente

La temperatura ambiente máxima para el panel del operador aparece indicada en las especificaciones. La temperatura ambiente se refiere a la temperatura de la cabina del dispositivo que refrigera la electrónica del panel de control.



En la mayoría de los casos, la temperatura ambiente del panel de operador es ligeramente superior que la temperatura ambiente del armario del dispositivo.

Si la cabina está elevada y hay varios dispositivos generadores de calor, la temperatura en la parte superior de dicha cabina será considerablemente superior al incremento teórico de temperatura esperado. Todos los componentes electrónicos pueden resultar afectados por el calor. La vida útil de un condensador electrolítico se reduce a la mitad con un incremento de temperatura de 8-10 °C. Un incremento de temperatura de 15-20 °C la reduce en un cuarto, etc.

Rittal dispone de un buen programa para estimar la temperatura media prevista en el armario, así como un programa más grande para controlar la temperatura en el armario del dispositivo.

Un armario de acero esmaltado tiene un valor térmico radiante de 5,5 W/m<sup>2</sup> y grados centígrados.

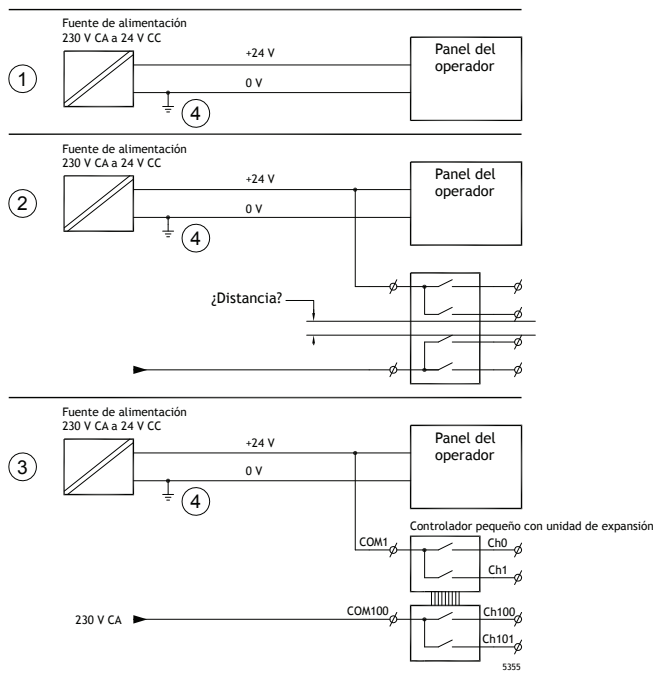
La instalación de un ventilador en el interior de la cabina equilibrará la temperatura, dado que el aire en movimiento proporciona una refrigeración bastante superior al aire detenido.

Instalar el ventilador en la zona más fría para que envíe aire frío hacia el panel de operador. Si el ventilador está montado en la parte superior y aspira el aire caliente hacia arriba, la temperatura de la zona del ventilador será mayor, dando como resultado una vida útil más corta.

El efecto de pérdida del panel de operador es equivalente al producto de la tensión por la corriente de la alimentación. Prácticamente no hay salida de alimentación a usuarios externos y no se producen efectos de pérdida como consecuencia de las entradas.

## 8.5 Seguridad

La mayoría de los paneles de operador se alimentan con 24 V CC.



Si se utiliza una fuente de alimentación que cumpla con las normas de seguridad y sólo se utiliza para alimentar el panel de operador, no surgirá ningún problema. Véase el nº 1 en el esquema anterior.

No obstante, si se utiliza una unidad de 24 V que también alimente a otras unidades, deberán tomarse ciertas precauciones. Véase el nº 2 en el esquema anterior. El panel de operador no tiene un aislamiento que cumpla con los requisitos de seguridad, en caso de un posible cortocircuito entre 230 V CA y 24 V CC. Se supone que la alimentación de 24 V es segura, por ejemplo, SELV de conformidad con las normas EN 60950 (protección contra descargas eléctricas) y UL 950.

### Nota:

A continuación presentamos un ejemplo que explica por qué una alimentación segura de 24 V CC puede arruinarse mezclando contactos de relé de 24 V con contactos de relé de 230 V CA en un controlador más pequeño. Verifique que los márgenes de seguridad y longitudes de frotamiento entre 24 V CC y 230 V CA cumplan los requisitos de la norma EN 60950 ó UL 950. Si no es así, conecte la entrada de una unidad independiente de 24 V al panel de operador.

En caso de que la distancia entre los contactos de relé de los circuitos de 24 V CC y de 230 V CA sea sustancial, es correcto utilizar los mismos dispositivos de 24 V para todas las conexiones de alimentación. Vea 3 en el dibujo arriba.

Conecte a tierra la fase de 0 V de la alimentación de 24 V. Esto supone tres ventajas:

- Se incrementa la seguridad. La alimentación de 24 V no está conectada en caso de conexión defectuosa o de cortocircuito entre las fases de 0 V (24 V) y de 230 V.
- Los transitorios de la alimentación de 24 V están conectados a tierra.

- No se corre el riesgo de que la alimentación de 24 V esté en un nivel alto en relación a tierra. Esto no es inusual, por cuanto existe una alta carga de electricidad estática.

## 8.6 Aislamiento galvánico

Ninguna parte del Panel de HMI cuenta con aislamiento galvánico.

## 8.7 Terminaciones de cables y bus RS485

- Si se necesita una distancia y velocidad máxima de transferencia, se debe utilizar un cable de par trenzado blindado. La capacitancia mutua no podrá exceder de 52,5 pF/m y el área del cable debe ser al menos de 0,25 mm<sup>2</sup> (AWG 24).
- El cableado deberá incluir 0 V, la tensión de referencia para las comunicaciones. Para comunicaciones bidireccionales, utilice dos pares: uno para comunicaciones y otro para 0 V.
- El apantallado se debe conectar a la toma de tierra por un extremo. El otro extremo también se suele conectar a la toma de tierra, pero con distancias mayores o, cuando hay diferencia en el potencial de la toma de tierra. El apantallado debe conectarse a través de un condensador de plástico de 0,1 µF/250 V para impedir que la corriente de la toma de tierra alcance el apantallado trenzado. Varios fabricantes recomiendan que el apantallado se conecte a tierra en cada nodo. Los sistemas para las terminaciones de los buses varían según el fabricante.

En función del diseño del destinatario, los cables de bus deben estar al mismo nivel o requerir conexión o desconexión para asegurar que no se detecten señales defectuosas cuando el bus esté en modo de reposo (todos los transmisores desconectados).



## 8.8 Prioridad de la secuencia de arranque

La prioridad de la secuencia de arranque indica el orden en que se leen los dispositivos del hardware de almacenamiento.

Al pulsar la tecla F7 durante el proceso de arranque, se mostrará un menú desplegable con todos los dispositivos disponibles que pueden formar parte de dicho proceso.

Un cambio en la prioridad de arranque es sólo temporal. La próxima vez que se reinicie el sistema, la prioridad de la secuencia de arranque restaurará la configuración de fábrica.

## 8.9 Entrada en la BIOS

### **Precaución:**

**A menos que sea un experto en ordenadores, no cambie la configuración de la BIOS para este programa. Algunos cambios pueden hacer que el panel del operador no funcione correctamente.**

### **Nota:**

**Antes de realizar cambios en la configuración de la BIOS, es recomendable anotar la información de la configuración actual como referencia futura.**

### **Nota:**

**Se recomienda encender y apagar el panel de operador al menos una vez antes de instalar cualquier componente/tarjeta o antes de conectarlo a dispositivos externos, tales como dispositivos en serie.**

1. Conecte un teclado USB.
2. Conecte la toma de corriente eléctrica y encienda el panel del operador.
3. Durante el proceso de arranque, pulse la tecla F2 inmediatamente después de que se inicialice el teclado. La inicialización se indica por medio del LED del teclado.

Si se pulsa F2 antes de inicializar el teclado, se perderá la función de tecla.

Si espera demasiado y aparece el logo del sistema operativo, espere hasta que aparezca el escritorio del sistema operativo. A continuación, apague el panel del operador e inténtelo de nuevo.

---

### **Nota:**

Las teclas para acceder a la configuración del BIOS son Supr y F2.

---

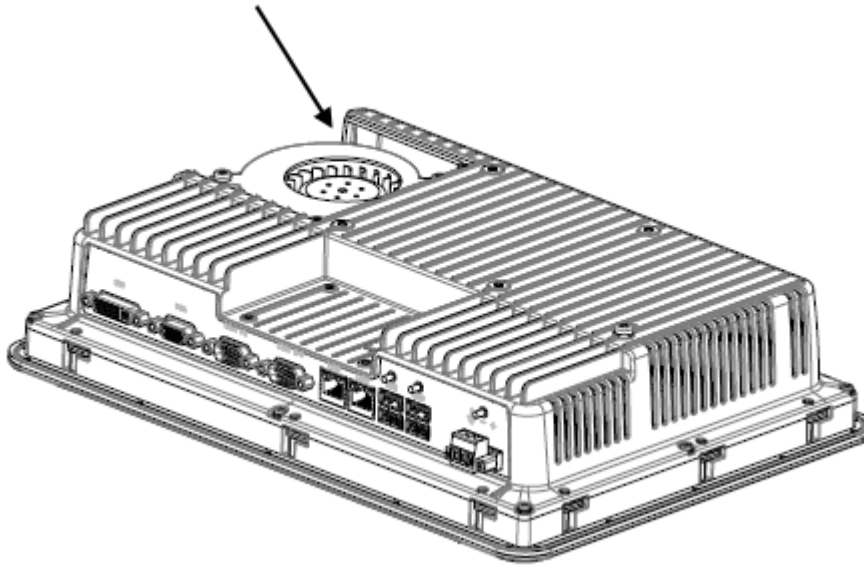
La instalación del sistema permite:

- Cambiar la configuración del sistema (nuevo hardware instalado).
- Configurar secuencias y dispositivos de arranque.
- Configurar o cambiar opciones de usuario, como contraseñas.
- Leer la memoria instalada y los parámetros de entorno, por ejemplo, el calentamiento de la CPU.

Para obtener más información, consulte el manual de la BIOS.

## 8.10 Interruptor de reinicio

Bajo de la cubierta del ventilador se ubica un interruptor de reinicio.



Siga las instrucciones del capítulo [Sustitución del ventilador y del filtro](#) sobre cómo desmontar la cubierta del ventilador para poder acceder al interruptor de reinicio.



## Acerca de KOLLMORGEN

Kollmorgen es un proveedor líder de sistemas y componentes de movimiento para fabricantes de máquinas. A través del conocimiento de categoría mundial sobre movimiento, la calidad líder en la industria y la amplia experiencia en la vinculación y la integración de productos convencionales y a medida, Kollmorgen presenta soluciones de avanzada e inigualables con respecto a rendimiento, fiabilidad y facilidad de uso; esto permite que los fabricantes de máquinas obtengan una ventaja irrefutable en el mercado.

Para obtener asistencia con sus necesidades de aplicaciones, visite o contáctenos en:

### North America KOLLMORGEN

203A West Rock Road  
Radford, VA 24141 USA

**Web:** [www.kollmorgen.com](http://www.kollmorgen.com)

**Mail:** [support@kollmorgen.com](mailto:support@kollmorgen.com)

**Tel.:** +1 - 540 - 633 - 3545

**Fax:** +1 - 540 - 639 - 4162

### Europe KOLLMORGEN Europe GmbH

Pempelfurtstraße 1  
40880 Ratingen, Germany

**Web:** [www.kollmorgen.com](http://www.kollmorgen.com)

**Mail:** [technik@kollmorgen.com](mailto:technik@kollmorgen.com)

**Tel.:** +49 - 2102 - 9394 - 0

**Fax:** +49 - 2102 - 9394 - 3155

### Asia KOLLMORGEN

Rm 2205, Scitech Tower, China  
22 Jianguomen Wai Street

**Web:** [www.kollmorgen.com](http://www.kollmorgen.com)

**Mail:** [sales.asia@kollmorgen.com](mailto:sales.asia@kollmorgen.com)

**Tel.:** +86 - 400 666 1802

**Fax:** +86 - 10 6515 0263