



科尔摩根帮助包装自动化方案提供商 满足了按需生产定制尺寸包装的需求

近年来，电子商务与国际物流行业发展迅猛，其需求往往超出了产能水平。劳动力短缺、供应链中断、竞争加剧以及对于可持续发展的呼吁都进一步加大了这种压力。需要运输各种产品的大型零售商发现自己正站在一个十字路口：要么努力寻找革新物流运输流程的方法，要么承担损失市场份额的风险。

挑战

如今的消费者希望他们的在线订单能够快速便捷地送达 — 有足够的包装来保护他们的商品，而又不会过度包装，造成不必要的浪费与排放。另一方面，大型零售商必须应对巨大的订单量与近乎无穷无尽的产品尺寸范围，还要同时控制劳动力、材料和运输成本。

包装自动化方案的全球佼佼者 Packsize 公司力求满足这一需求。2020 年 3 月，该公司设计出了颠覆传统的 X5 原型机，这是全球首个可根据客户要求的尺寸制作包装盒的全自动定制箱体制作系统。产品一经问世就反响强烈：沃尔玛有意将这项技术应用到其下一代物流中心。

为了满足沃尔玛繁忙且至关重要的物流中心的运营需求，这款全新的 X5 系统 (又称 Ultra5) 必须极为可靠。最大的问题在于如何快速高效地扩大生产规模。而这一切都处于全球疫情横行和电子商务需求爆发式增长的背景之下。

“为了让 Ultra5 取得成功，我们选择科尔摩根为我们交付了 1,000 件组件。科尔摩根已经成为了我们核心平台中一位值得信赖的合作伙伴，在我们未来取得成功的过程中，我们期望他们的团队成为关键的一环。”

— Edwin Borrero
Packsize

解决方案

当该公司要将这个全新的包装自动化系统进行商业化与全规模生产时，其以往的运动控制合作伙伴却无法达到该项目的严格要求。他们急需找到一位既拥有合格技术又能提供可靠供应链并且业务范围覆盖全球的合作伙伴。正在此时，科尔摩根携手瑞典合作伙伴 SDT 开发出了出色的 2G 运动控制系统。

2G 运动控制系统的特点在于它能够在紧凑的封装中提供出色的性能与转矩密度。实际上，与上一代产品相比，AKM2G 伺服电机的转矩密度平均提高了 30%，同时未改变封装尺寸和安装方式，能够在缩小机器外形尺寸的同时不影响性能。得益于单电缆连接、双轴驱动器以及经过特别优化的智能功能，AKD2G 伺服驱动器进一步降低了空间需求并简化了物料清单。对于包装机器人的运动控制组件而言，这是一大关键性优势，因为它使设备设计能够变得更加紧凑。

除此之外，与竞品相比，AKD2G 驱动器可以实现更加轻松且更高层次的定制化，从而帮助 Packsize 强化了 Ultra5 的功能，提升了用户体验。

除了过硬的技术实力之外，Packsize 选择科尔摩根的另外一大原因，在于其在产品完整性与供应链可靠性两方面享有良好的声誉。



客户收益

虽然新冠疫情导致了供应链受阻，但科尔摩根和 SDT 仍然交付了 1,000 多件组件，让 X5/Ultra5 包装自动化系统在其推出的第一年内就实现了 200 多台的全球销售额。

沃尔玛与其他客户使用该系统每小时可生产高达 600 个定制尺寸的包装箱，并且每个包装箱都贴有 2 个标签，该包装生产量在同类中更胜一筹。这种定制化的包装制造方案降低了劳动力与包装成本，并且减少了浪费与排放量。事实上，使用该系统的零售商在运输装货量上也提高了 33%。

零售客户十分满意，Packsize 也是如此。在可靠的运动控制合作伙伴 — 科尔摩根的支持下，该公司正在全力以赴实现持续增长与新产品开发。

600

每小时生产定制尺寸包装箱的数量，在同类中更胜一筹

关于科尔摩根

作为 Regal Rexnord 旗下品牌，科尔摩根在运动控制领域拥有 100 多年的经验，致力于提供高性能且可靠的电机、驱动器、AGV 控制解决方案和自动化平台，享誉业界。我们提供的突破性解决方案在性能、可靠性和易用性方面更胜一筹，为机器制造商提供无可争议的市场优势。